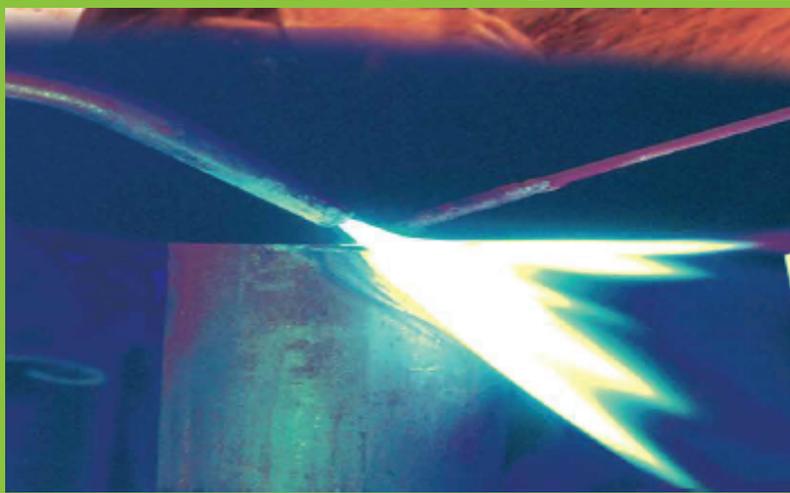


# NEW MOROCCAN INDUSTRY



## MINES & CARRIERES



Produits de soudage et de chargement MAGNA

Boulevard Souhaib Erroumi, Bloc 39 N°20 Sidi Bernoussi · Casablanca · Maroc  
Tél./ Fax : 0520 30 62 77 · GMS : 06.61.65.08.13 · E-mail : [tariknewmind@gmail.com](mailto:tariknewmind@gmail.com)  
Patente : 37959672 RC : 326225 IF : 15252642 ICE : 000114815000018

## NOUS SOMMES

Des expériences solides et des compétences aiguisées se sont alliées pour donner naissance à **NEWMIND** à Casablanca. **NEWMIND** est le fournisseur exclusif au Maroc des baguettes de soudage et de chargement de la marque Américaine MAGNA WELDING ALLOYS qui est une division de ITW PP & F Korea Limited et qui fait partie du célèbre groupe ITW crée depuis 1968, Magna est le pionner du concept «solution de soudage d'entretien total» pour l'industrie minière et Carrière afin d'atteindre les objectifs suivants:

- ✓ Réduction des stocks
- ✓ Amélioration de la disponibilité de l'équipement
- ✓ Extensions d'intervalles de révision
- ✓ Réduction des coûts de main-d'œuvre
- ✓ Arrêts plus courts et démarrages plus rapides
- ✓ Augmenté la longévité des équipements

## NOTRE POLITIQUE

- ✓ Notre client est au centre de notre vision et au cœur de notre dynamique;
- ✓ Une solution sur mesure est ce que chacun de nos clients mérite. Nous nous réglons à son rythme, nous nous imprégnons de son contexte pour lui offrir la solution la plus efficace et la plus adaptée.
- ✓ Nous nous investissons en continu dans le perfectionnement de nos compétences.
- ✓ Nos offrons des produits adaptés pour réduire les coûts de maintenance et les temps d'arrêt

## NOS SERVICES EN BREF

- ✓ Nous assurons des présentations pointues sur nos produits adaptés à vos équipements.
- ✓ Nous offrons une gamme complète de baguettes de soudages dédiée à la réparation de vos équipements
- ✓ Nous vous recommandons des baguettes de soudage les mieux adéquats à vos équipements et à votre procédé
- ✓ Nous assurons des formations sur les techniques de soudages adaptés à vos besoins.

## NOS ATOUTS

### ✓ **Recherche et développement**

- L'équipe de recherche de MAGNA continue d'inventer en permanence des produits pour répondre aux demandes et à évolution des tendances de l'industries minières et carrières. Son équipe est dédiée à travailler en étroite collaboration avec l'équipe de **NEWMIND** pour fournir à ses clients des solutions sur mesure.

### ✓ **Assistance technique**

- Nos équipes sont hautement qualifiés, disponibles pour vous accompagner à déterminer vos besoins spécifiques en baguettes de soudages.

### ✓ **Réseau de distribution**

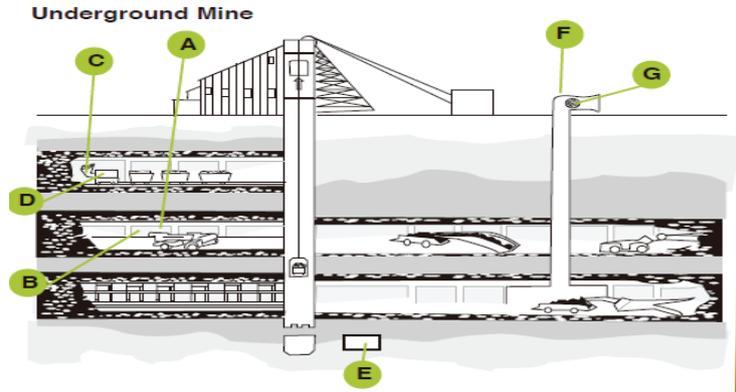
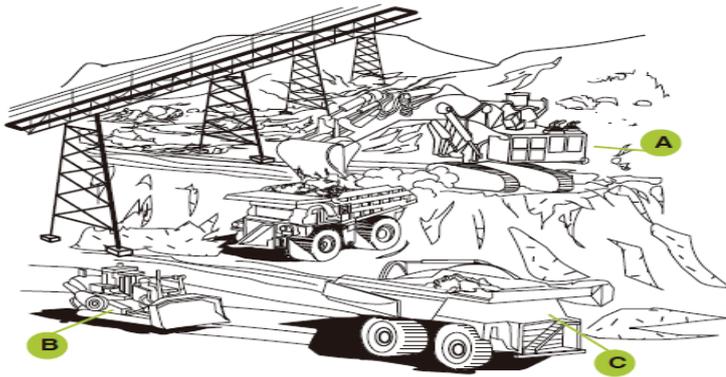
- **NEWMIND** a développé un réseau de distribution qui fournit un soutien permanent à ses clients partout au Maroc.

### ✓ **Baguettes spéciales**

- Nos baguettes de soudages sont des produits spéciaux adaptés à l'entretien de vos équipements.
- Magna utilise un fil d'âme de haute pureté ayant un contenu beaucoup plus élevé des métaux noble ou seminobles tels que le nickel, le molybdène, columbium, cobalt, etc., dans la production d'électrodes. Aussi nos électrodes sont revêtues de l'état de l'art .
- La technologie "Magna Flux Coating" formulée pour le soudage d'entretien.

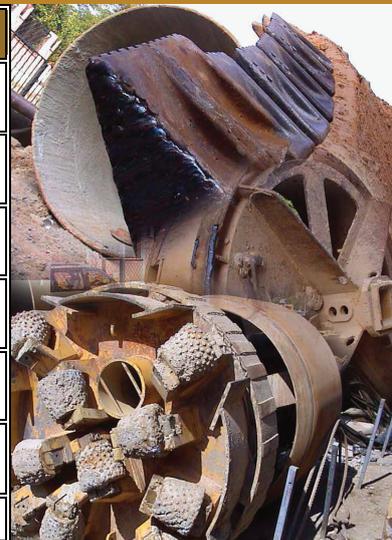
## OPEN PIT MINE

## UNDERGROUND MINE



## OPEN PIT MINE

Référence	Location	Equipement	Problèmes	Magna	Avantage
A	La puits	Arbre d'entraînement de forage	Sous-dimensionner	M303 Gold	Un alliage super résistant excellent pour réparer des matériaux inconnus ou des aciers différents.
B	Flûte à pied	Tige de forage	Usure	M 403	Un alliage dur pour le rechargement avec une résistance supérieure à l'usure
C	Shaft	Arbre d'entraînement Mucker	Usure	M405	Facile à souder et fournit un arc lisse avec pratiquement aucune éclaboussure.
D	Shaft	Arbre d'entraînement Mucker	Usure	M405	Facile à souder et fournit un arc lisse avec pratiquement aucune éclaboussure.
E	Plate (platine)	Roue de pompe	Fissure	M 77F	Un alliage enduit de flux de brasage qui lie facilement le dépôt aux métaux sales et rouillés.
F	Shaft	Rotor de ventilateur d'échappement	Cassure	M303 GOLD	Les dépôts de soudure sont usinables
G	Cops	Culasse	Fissure	M770	Conçu pour souder tous les types de fonte. usinables



## UNDERGROUND MINE



Référence	Location	Equipements	Problèmes	Magna	Avantages
A	Pelle hydraulique	Dents de godet	Choc sévère	M400	Une excellente électrode de résistance aux chocs et à l'abrasion
		Châssis de godet	Fissure	M303GOLD	Les dépôts de soudure sont usinables
		Tube en acier hydraulique	Piqûre	M100 M303 GOLD	Produit une surface sans carbone sans nettoyage supplémentaire. Une électrode qui fonctionne aussi bien sur AC ou DC.
		Carter moteur	Fissure	M100 M770	Aucun équipement spécial n'est nécessaire pour cette électrode Facile à souder à travers l'huile, la graisse et autres contaminants
B	Bulldozer	Pignons	Friction Choc	M402 M401	Résiste aux chocs, charges et impacts extrêmes Soudé comme couche finale car il surpasse les autres électrodes similaires
		Pistes et épingles	Friction Choc	M402 M401	Excellent pour les superpositions et les accumulations d'équipement. Il peut être soudé passe-sur-passe sans enlever les scories
		Galets de roulement	Friction	M402 M401	Une électrode qui durcit rapidement à grande profondeur et résiste aux chocs et aux chocs Une électrode à face dure qui peut être soudée dans toutes les positions, y compris vertical et aérien
		Lames avant Lift Springs	Frottement Fissure	M402 M303 GOLD	Aucun préchauffage requis sauf à des températures extrêmement basse Excellent pour toutes les positions de soudage
		Vilebrequin diesel	Usure	M405	Facile à souder et fournit un arc lisse avec pratiquement aucune éclaboussure.
		Réservoir d'essence	Fissure	M940	Les réparations une fois durcies peuvent être usinées, percées, limées ou tapé
		Radiateurs	Fuite	M55	Un alliage de brasage facile pour tous les types d'aluminium
C	Dumper	Hydraulique / Réel Diff. Logement des cylindres	Fissure	M303 GOLD	Une électrode qui soude tous les aciers réduisant ainsi l'inventaire
		Châssis	Fissure	M 303 GOLD	Soudure tous les aciers, y compris les aciers fortement alliés
		Radiateur	Fissure	M55	Alliage universel pour tous les types d'aluminium
		Collecteur d'échappement	Fissure	M 777	Résistance aux fissures et excellente usinabilité

## NOS PRODUITS

- ✓ **Magna 55** : Alliage supérieur pour l'aluminium : qui soude tous les types d'aluminium, à la fois en tôle et en fonte. Sa gamme unique de fusion en deux étapes est excellente pour les flux minces et la reconstruction. Idéal pour réparer et reconstruire des valves en aluminium, collecteurs d'admission, couvercles de carter de vilebrequin, carters de soufflante ...etc.
- ✓ **Magna 100** : électrode supérieure pour chanfreiner est une électrode enrobée exothermique idéale pour le chanfreinage et le gougeage des métaux en quelques secondes. Il peut être utilisé sur tous les métaux, y compris la fonte, l'aluminium, le bronze et l'acier inoxydable.  
D'excellents résultats sont obtenus sur n'importe quelle machine de soudage ordinaire, AC ou DC. Pas de spécial équipement ou de compétence est nécessaire.
- ✓ **Magna 303 GOLD** : Ferrite Super-Résistant Non-fissuration : Alliage pour tous les aciers, est une électrode de maintenance qui soude tous les aciers, y compris les aciers fortement alliés. Il offre une excellente résistance aux fissures et à la corrosion. Magna 303 Gold est excellent pour le soudage et la reconstruction des pièces usées des vérins hydrauliques, des essieux, des tuyaux de refoulement, des cadres à rouleaux, des godets, Pignons, Bull Gears et anneaux pivotants.
- ✓ **Magna 305 Super** : alliage résistant pour les aciers haute résistance, est une électrode en alliage élevé pour le soudage de T-1 et d'autres aciers lourds. Il est utilisé comme revêtement sur les arbres et les pièces usées où une bonne usinabilité est nécessaire.
- ✓ **Magna 400** est un alliage spécial pour équipement de concassage. Les dépôts ont une valeur exceptionnelle de résistance aux chocs et à l'abrasion.
- ✓ **Magna 401 Universal Hardfacing Electrode** : ne craque pas même s'il est appliqué en volume ou soudé rapidement sans amortissement. Idéal pour la reconstruction des pièces usées sur les chaînes, les broches / pignons des pelles hydrauliques et des excavatrices.
- ✓ **Magna 402 Alliage** : résistant aux chocs pour l'acier au manganèse, est une électrode de structure austénitique et non fissurée. Il peut résister aux chocs extrêmes, chargement et impact. Il est idéal pour les superpositions et la reconstruction de Dents Crusher Roller, pignons de chaîne de disjoncteur d'alimentation et dents principales de pelle.
- ✓ **Magna 404 Hardfacing électrode** : pour l'abrasion extrême, il contient des carbures de tungstène-cobalt durs dans une matrice en acier allié résistant. Cette spéciale formulation est conçue pour résister à l'abrasion et à l'usure extrême. L'électrode peut être appliquée au moyen d'un chalumeau ou d'un appareil de soudage à l'arc.
- ✓ **Magna 405** : Électrode d'accumulation supérieure, elle est recommandée pour l'utilisation ultérieure dans l'accumulation de pièces usées pour l'usinage. Elle est excellente pour le durcissement à la flamme ou le durcissement du paquet. Elle est également idéale pour la réparation et la reconstruction de Pignons de chaîne usés / galets de roulement de SDL, tambours de rupture de Dragline, transmission de Caterpillar, logement etc.
- ✓ **Magna 505** : Alliage haute résistance "Super Ease" pour aluminium, est une électrode en aluminium facile à utiliser. Il est populairement utilisé pour récupérer les composants d'équipements en aluminium tels que les carters de transmission en aluminium.
- ✓ **Magna 770** : Electrode haute résistance non fissurable pour la fonte, elle est spécialement conçue pour souder tous les types de fonte rencontrés en maintenance. Il nécessite peu ou pas de préchauffage. Il est idéal pour la réparation et la reconstruction des boîtiers moteur, corps de pompe à eau, corps de bloc-cylindres de compresseur et boîte d'engrenages, etc.
- ✓ **Magna 8N12** : électrode universelle pour les alliages de nickel, est une électrode spéciale pour le soudage d'une grande variété de métaux et d'alliages et de leurs combinaisons inhabituelles  
Il peut joindre des aciers au carbone, des aciers alliés, des aciers inoxydables, du monel (alliage Nickel et Cuivre), des inconels (alliage nickel-chrome), stellites, hastelloys (alliage Nickel) et leurs combinaisons dissemblables.  
La soudure est très résistante aux fissures sous condition de chargement la plus lourde qui est souvent rencontrée dans les composants utilisés dans l'exploitation minière et l'industrie d'extraction. Elle est également disponible pour T.I.G. processus.
- ✓ **Magna 940** : est un composé de réparation instantané qui est excellent pour les réparations "à froid" sur pièces et surfaces en acier, cuivre, aluminium, fonte, acier inoxydable, laiton et chrome.

